

# ТРЕХКОЛЕСНЫЙ МОТОЦИКЛ К1В

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПО МЕТАЛЛАМ  
И ТЕРМООБРАБОТКЕ ДЕТАЛЕЙ  
ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ



# ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПО МЕТАЛЛАМ И ТЕРМООБРАБОТКЕ ДЕТАЛЕЙ

## РАЗДАТОЧНАЯ КОРОБКА

(лист 94 и 95)

### Хомут фланца крепления раздаточной коробки

Материал — лента, сталь 15, ширина 20, толщина 3-0,16 мм (ГОСТ 2284-43).

### Фланец крепления раздаточной коробки

Материал — лист, сталь 15, толщина 3,5 ± 0,2 мм (ГОСТ 914-47).

### Корпус. Кронштейн и крышка корпуса. Заглушка ограничительная

Материал — алюминиевый сплав АМК 6.

### Вал первичный. Шестерня переключения раздаточной коробки

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48).

Цементировать. Глубина слоя 0,6—0,8 мм. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

### Кольцо распорное

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 40 ± 0,3, толщина стенки 6<sup>+0,9</sup><sub>-0,6</sub> мм (ГОСТ 301-44).

### Втулка кронштейна распорная большая

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 22 ± 0,1, толщина стенки 2 ± 0,2 мм (ГОСТ 1459-43).

### Обойма роликов

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать на длине 12,5 мм со стороны большего диаметра. Глубина слоя 0,5—0,7 мм. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

### Пружина обоймы роликов

Материал — лента, сталь 65Г, ширина 7-0,4, толщина 0,7-0,05 мм (ГОСТ 2614-44). Твердость  $H_{RC} = 42-48$ .

### Корпус механизма свободного хода

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,7—0,9 мм. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

Резьбу от цементации предохранить.

### Контррайка

Материал — прутки, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), шестигранник 19-0,28 мм (ОСТ НКТП 7130).

### Шестерня пускового механизма цепная

Материал — сталь 15 (ГОСТ В-1050-41). Цементировать. Глубина слоя 0,6—1,0 мм. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

Фосфатировать. Посадочною поверхность диаметром 41,6 мм от цементации предохранить.

### Блок шестерен

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,25—0,40 мм. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

### Вал вторичный

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,35—0,50 мм. Калибр на длине 26—28 мм со стороны зубчатого венца. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

Резьбу от цементации предохранить

### Втулка вторичного вала

Материал — бронза Бр. ОФ10-1 (ГОСТ 613-41).

### Шестерня заднего хода

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,2—0,35 мм. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

Внутреннюю поверхность от цементации предохранить.

### Втулка распорная шестерни заднего хода

Материал — бесшовная труба, сталь 20, наружный диаметр 33 ± 0,5, толщина стенки 7 ± 0,05 мм (ГОСТ 1464-43).

### Рычаг переключения наружный

Материал — лист, сталь 15, толщина 6 мм (ГОСТ 1577-42).

### Шестерня цепная правая

Материал — сталь 15 (ГОСТ В-1050-41). Цементировать. Глубина слоя 0,6—0,8 мм. Твердость  $H_{RC} = 55-62$ .

Фосфатировать. Резьбу от цементации предохранить.

### Ось блока шестерен

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,4—0,6 мм. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

Резьбы от цементации предохранить.

### Шайба блока шестерен

Материал — сталь 40 (ГОСТ В-1050-41).

### Крышка корпуса внутренняя

Материал — алюминиевый сплав АСВ-ГАЗ.

### Крышка масляного отверстия

Материал — лист, сталь 10, толщина 1,5 ± 0,11 мм (ГОСТ 914-47). Оцинковать.

### Ось рычагов переключения

Материал — сталь 45 (ГОСТ В-1050-41).

### Рычаг переключения внутренний

Материал — лист, сталь 15, толщина 6 мм (ГОСТ 1577-42). Цементировать с выльчатой стороны на длине 20 мм. Глубина слоя 0,4—0,5 мм. Твердость  $H_{RC} = 35-40$ .

### Ось вилки переключения

Материал — сталь 35 (ГОСТ В-1050-41).

### Вилка переключения

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,4—0,5 мм. Твердость  $H_{RC} = 56-62$ .

Отверстие от цементации предохранить.

### Ось шестерни заднего хода

Материал — сталь 15Х (ГОСТ 4543-48). Цементировать. Глубина слоя 0,4—0,7 мм. Твердость  $H_{RC} = 58-62$ .

### Подпятник первичного вала

Материал — прутки, сталь 45 (ГОСТ В-1050-41), диаметр 11,5-0,12 мм (ОСТ НКТП 7128). Твердость  $H_{RC} = 40-46$ .

### Крышки сальника — наружная и внутренняя

Материал — лист, сталь 08, толщина 0,8 ± 0,08 мм (ГОСТ 914-47).

## ВТУЛКА ВЕДУЩЕГО КОЛЕСА

(лист 96)

## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО (лист 100)

### Ступица. Зубчатая втулка ведущих колес.

Материал — труба бесшовная, сталь 35, наружный диаметр 46 ± 0,25, толщина стенки 6<sup>+0,9</sup><sub>-0,6</sub> мм (ГОСТ 1459-43).

### Фланец ступицы. Тормозной барабан

Материал — лист, сталь 10, толщина 2,5 ± 0,2 мм (ГОСТ 914-47).

### Втулка ведущего колеса

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 37 ± 0,2, толщина стенки 3,5<sup>+0,53</sup><sub>-0,35</sub> мм (ГОСТ 1459-43).

### Шестерня ведущего колеса цепная

Материал — лист, сталь 45 (ГОСТ В-1050-41), толщина 5,5-0,5 мм (ГОСТ 1577-42).

### Ось ведущих колес

Материал — сталь 60С2 (ГОСТ В-2052-43).

Твердость  $H_{RC} = 30-35$ .

Резьбовый конец большего диаметра оцинковать.

### Тормозной диск. Шайба оси тормозных колес

Материал — лист, сталь 10, толщина 3 ± 0,16 мм (ГОСТ 914-47).

### Шайба тормозного диска усилительная

Материал — лист, сталь 15, толщина 5 мм (ГОСТ 1577-42).

### Втулка кулачка тормозных колодок

Материал — прутки, сталь 35 (ГОСТ В-1050-41), диаметр 23 ± 0,5 мм (ГОСТ 2590-44).

### Гайка крепления ведущих колес

Материал — сталь 20 (ГОСТ В-1050-41). Материал — лист, сталь 08, толщина 1 ± 0,07 мм (ГОСТ 914-47).

### Головка оттяжки ведущего колеса

Материал — лист, сталь 15, толщина 3,5 ± 0,22 мм (ГОСТ 914-47).

### Кожух сальника втулки ведущих колес

Материал — лист, сталь 08, толщина 0,5 ± 0,05 мм (ГОСТ 914-47).

### Шайба стопорная. Шайба сальника втулки реднего колеса упорная

Материал — лист, сталь 08, толщина 0,8 ± 0,08 мм (ГОСТ 914-47).

### Рычаг тормоза ведущих колес. Шайба оси ведущего правого колеса

Материал — лист, сталь 15, толщина 3,5 ± 0,2 мм (ГОСТ 914-47). Оцинковать.

### Втулка переднего колеса

Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 37 ± 0,2, толщина стенки 3,5<sup>+0,53</sup><sub>-0,35</sub> мм (ГОСТ 1459-43).

### Втулка распорная переднего колеса

Материал — алюминиевый сплав АСВ-ГАЗ.

### РУЛЬ (лист 97)

Труба и кронштейн руля

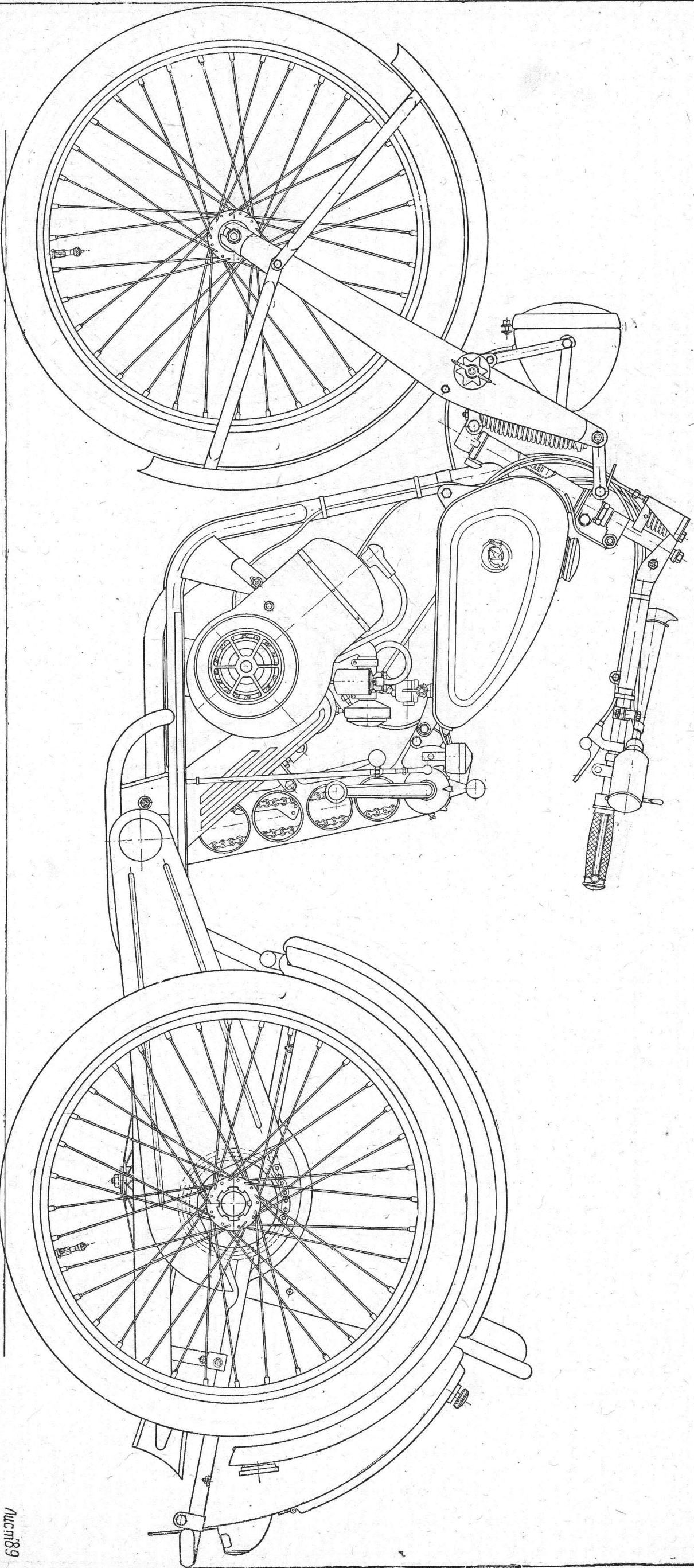
Материал — бесшовная труба, сталь 35, наружный диаметр 22 ± 0,1, толщина стенки 2 ± 0,2 мм (ГОСТ 1459-43). Хромировать. Полировать.

**Труба головки**  
 Материал — бесшовная труба, сталь 20, внутренний диаметр  $22 \pm 0,15$  мм, толщина стенки  $2,5 \pm 0,25$  мм (ГОСТ 1459-43).  
**Головка скобы кронштейна**  
 Материал — лист, сталь 10, толщина  $3 \pm 0,16$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Ушко трубы головки**  
 Материал — лист, сталь 15, толщина  $3,5 \pm 0,2$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Скоба кронштейна опорная**  
 Материал — лист, сталь 08, толщина  $2 \pm 0,16$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Сухарь кронштейна**  
 Материал — сталь А35 (ГОСТ В-1414-42).  
**Шайба опорной скобы кронштейна**  
 Материал — лист, сталь 10, толщина  $2,5 \pm 0,2$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Пружина головки**  
 Материал — пруток, сталь 65Г, диаметр  $4 \pm 0,07$  мм (ГОСТ 1071-41).  
 Хромировать.  
**Верхушки пружины головки — верхний и нижний**  
 Материал — сталь А35 (ГОСТ В-1414-42).  
**Гайка регулировочного болта троса сцепления**  
 Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), квадрат  $10 \pm 0,2$  мм (ОСТ НКТП 7129).  
 Оцинковать.

**Корпус переключателя передач**  
 Материал — лист, сталь 08, толщина  $2 \pm 0,16$  мм (ГОСТ 914-47).  
 Хромировать. Полировать наружную поверхность.  
**Хомут переключателя передач**  
 Материал — лента, сталь 10, ширина  $12 \pm 0,6$ , толщина  $2,5 \pm 0,18$  мм (ГОСТ 503-41).  
 Хромировать. Полировать наружную поверхность.  
**Ползун переключения передач**  
 Материал — пруток, сталь 45, диаметр  $11,5 \pm 0,12$  мм (ОСТ НКТП 7128).  
 Хромировать. Полировать.  
**Рычаг переключения**  
 Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр  $6 \pm 0,16$  мм (ОСТ НКТП 7128).  
 Хромировать. Полировать.  
**Гайка троса управления переключением передач специальная**  
 Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр  $12 \pm 0,24$  мм (ОСТ НКТП 7130).  
 Хромировать. Полировать.  
**Шпилька тяги переключения передач**  
 Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр  $5 \pm 0,15$  мм (ОСТ НКТП 7128).  
 Хромировать. Полировать.  
**Обойма пружины тяги переключения передач**  
 Материал — бесшовная труба, сталь 20, наружный диаметр  $10 \pm 0,1$ , толщина стенки  $1 \pm 0,1$  мм (ГОСТ 1459-43).  
 Хромировать. Полировать.  
**Втулка переходная тяги переключения передач**  
 Материал — сталь А35 (ГОСТ В-1414-42).  
**Пружина тяги переключения передач**  
 Материал — проволока, сталь 65Г (ГОСТ В-1050-41), диаметр  $1 \pm 0,08$  мм (ГОСТ 1071-41).  
**Планка шаровой цапфы тяги переключения передач**  
 Материал — лента, сталь 15, ширина 20, толщина 3 мм (ГОСТ 2284-43).  
**Штуцер наконечника ободочки троса управления тормозом регулировочный**  
 Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), шестигранный  $10 \pm 0,2$  мм (ОСТ НКТП 7130).  
 Оцинковать.  
**Колпачок корпуса переключателя**  
 Материал — лист, сталь 08, толщина  $0,8 \pm 0,08$  мм (ГОСТ 914-47).  
 Хромировать. Полировать наружную поверхность.

**Винт корпуса переключателя**  
 Материал — сталь А35 (ГОСТ В-1414-42).  
**Пружина ползуна переключения передач**  
 Материал — проволока, сталь 65Г, диаметр  $1,3 \pm 0,02$  мм (ГОСТ 1071-41).  
**Наконечник троса управления переключением передач**  
 Материал — пруток, сталь 20 (ГОСТ В-1050-41), диаметр  $3 \pm 0,04$  мм (ГОСТ В-1798-42).  
 Лудить.  
**РАМА (листы 98 и 99)**  
**Трубы — верхняя и нижняя**  
 Материал — бесшовная труба, сталь 35, внутренний диаметр  $24 \pm 0,15$ , толщина стенки  $2 \pm 0,2$  мм (ГОСТ 1459-43).  
**Трубы — левая и правая. Трубы задней вилки — верхняя и нижняя. Трубы — попеременная, распорная, попеременная длинная и распорная задняя. Стойки головки — левая и правая. Труба крепления люка. Трубы рамки сидения — боковая и задняя**  
 Материал — бесшовная труба, сталь 20, наружный диаметр  $20 \pm 0,15$ , толщина стенки  $2 \pm 0,2$  мм (ГОСТ 1459-43).  
**Труба буфера**  
 Материал — бесшовная труба, сталь 10, наружный диаметр  $2,8 \pm 0,1$ , толщина стенки  $1 \pm 0,1$  мм (ГОСТ 1459-43).  
**Головка**  
 Материал — бесшовная труба, сталь 20, наружный диаметр  $40 \pm 0,5$  мм, толщина стенки  $6 \pm 0,9$  мм (ГОСТ 301-44).  
**Труба буфера короткая**  
 Материал — лист, сталь 30, толщина  $1,8 \pm 0,15$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Хомут крепления буфера стяжной. Угольник крепления глушителя и шитка цепи ведущего колеса**  
 Материал — лента, сталь 10, ширина  $20 \pm 0,6$ , толщина  $2 \pm 0,13$  мм (ГОСТ 503-41).  
**Заглушка трубы буфера**  
 Материал — лист, сталь 08, толщина  $1,2 \pm 0,11$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Планка крепления ведущего колеса. Планка крепления ведущего колеса внутренняя. Кронштейны крепления запасного колеса. Распорка кронштейна ведущих колес**  
 Материал — лист, сталь 15, толщина  $3,5 \pm 0,2$  мм (ГОСТ 914-47).

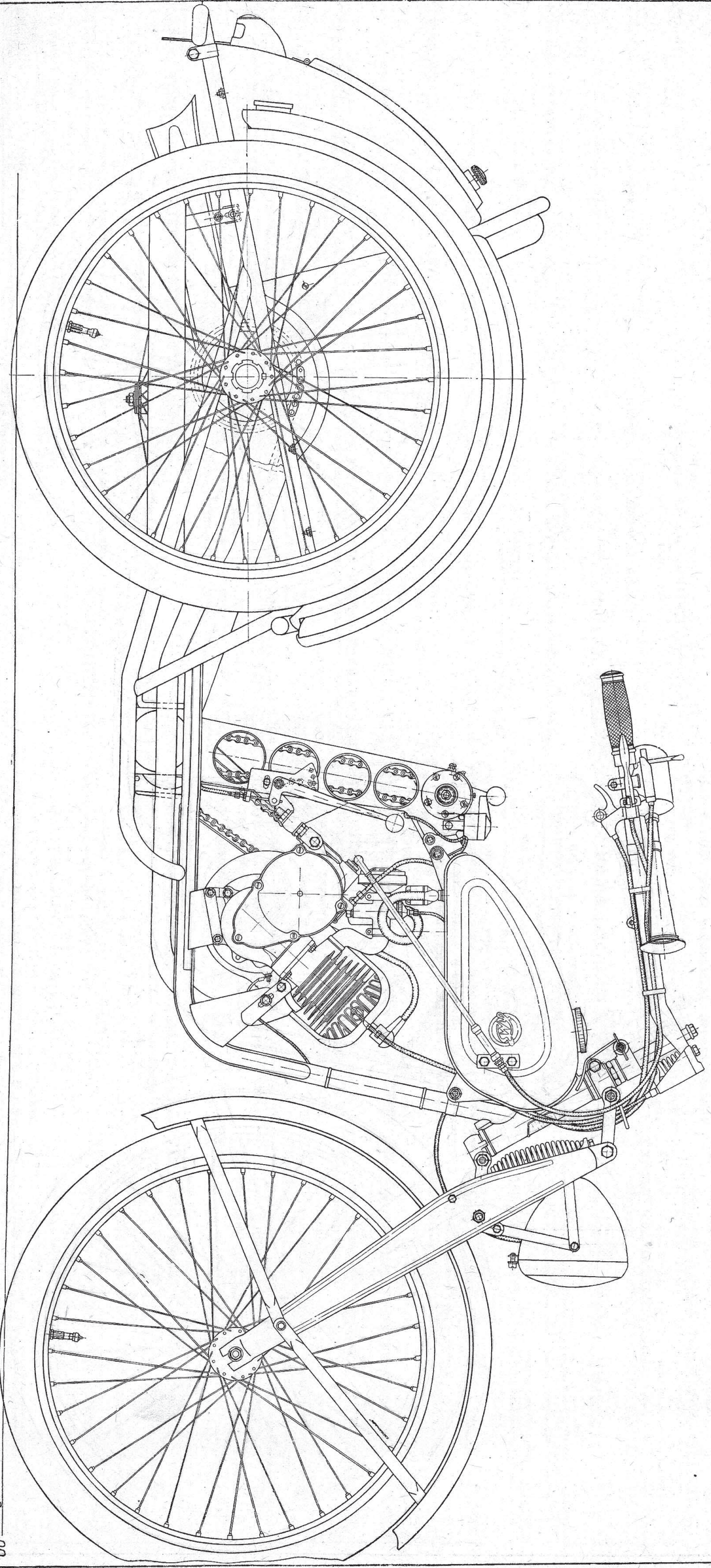
**Кронштейн крепления передней опоры двигателя. Косынка рулевой колонки. Кронштейны крепления трансмиссии — передний и задний**  
 Материал — лист, сталь 10, толщина  $2,5 \pm 0,2$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Кронштейн крепления нижней опоры двигателя**  
 Материал — лист, сталь 15, толщина  $5 \pm 0,3$  мм, (ГОСТ 1577-42).  
**Планка крепления вага трансмиссии. Чашка кронштейна запасного колеса**  
 Материал — лист, сталь 10, толщина  $3 \pm 0,16$  мм.  
**Планка крепления трубы глушителя**  
 Материал — лента, сталь 10, толщина  $18 \pm 0,8$ , ширина  $2 \pm 0,13$  мм (ГОСТ 503-41).  
**Угольник крепления коробки передач. Кронштейн крепления задней опоры двигателя**  
 Материал — лента, сталь 15, толщина  $3 \pm 0,16$ , ширина  $20 \pm 0,6$  мм (ГОСТ 2284-43).  
**Хомут крепления трансмиссии**  
 Материал — лист, сталь 10, толщина  $2 \pm 0,16$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Кронштейн декомпрессора**  
 Материал — лист, сталь 15, толщина  $6 \pm 0,4$ , (ГОСТ 1577-42).  
**Втулка кронштейна гасителя колебаний.**  
 Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр  $15 \pm 0,24$  мм  
**Упор подставки**  
 Материал — пруток, сталь А35 (ГОСТ В-1414-42), диаметр  $10 \pm 0,2$  мм (ОСТ НКТП 7128).  
**Планка крепления нижней точки двигателя**  
 Материал — полоса, сталь 20, толщина  $4 \pm 0,5$ , ширина  $20 \pm 1$  мм (ГОСТ 103-41).  
**Кронштейны крепления пружины — левый и правый**  
 Материал — лист, сталь 10, толщина  $2,5 \pm 0,2$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Пружинные сидения — левая и правая**  
 Материал — проволока 5,5 ПК1 (ОСТ 20006-38).  
**Труба правой боковины. Трубы спинки — верхняя, левая и правая**  
 Материал — бесшовная труба, сталь 10, наружный диаметр  $28 \pm 0,1$ , толщина стенки  $1 \pm 0,1$  мм (ГОСТ 1459-43).  
**Упор ограничителя поворота**  
 Материал — лист, сталь 15, толщина  $3,5 \pm 0,2$  мм (ГОСТ 914-47).  
**Шток моторной цепи**  
 Материал — лист, сталь 08, толщина  $0,5 \pm 0,05$  мм (ГОСТ 914-47).



0 20 60 100 140 180 220 260 300mm

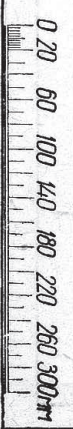
Мотоцикл К 1 В  
Вид слева

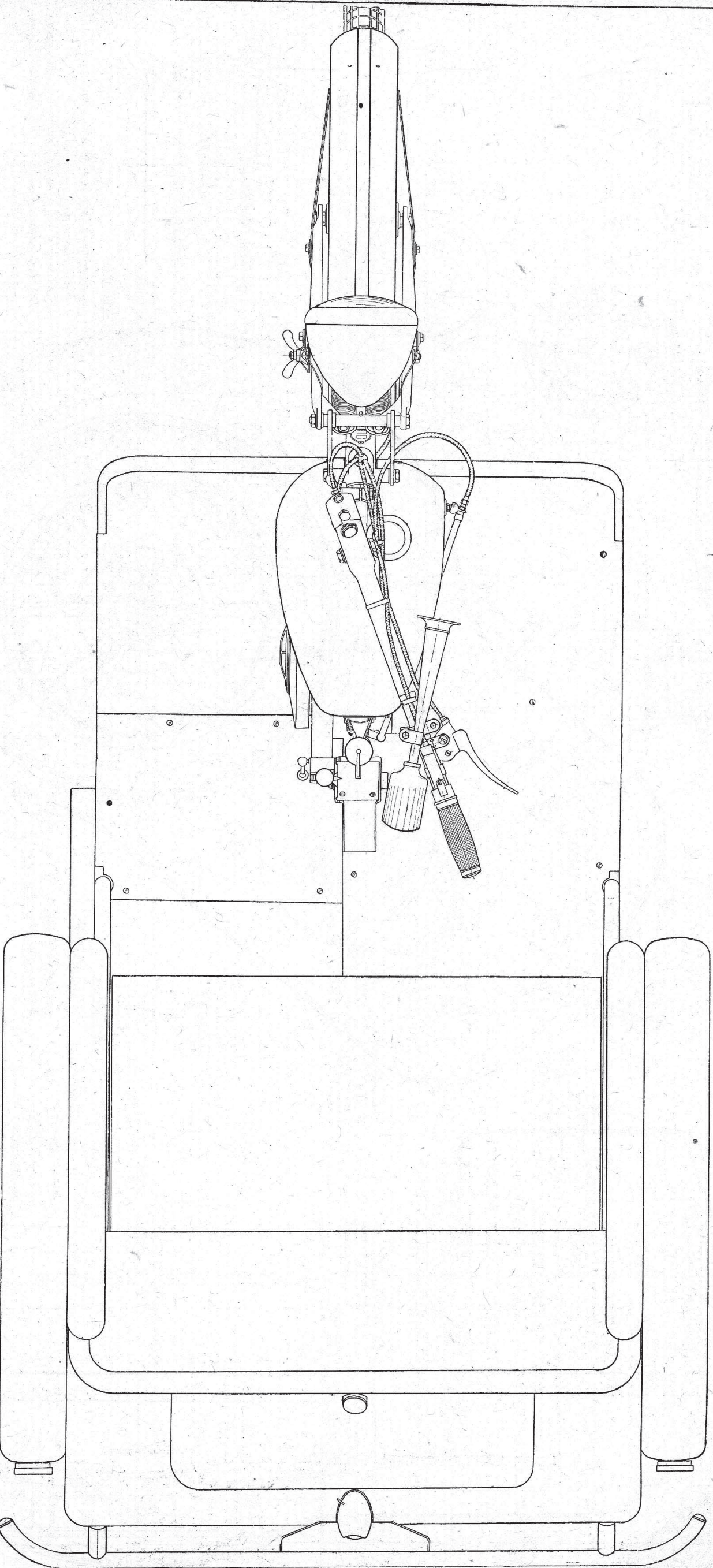
Лист 89



числ 90

Мотоцикл К 1 Б  
Буд снпбдд





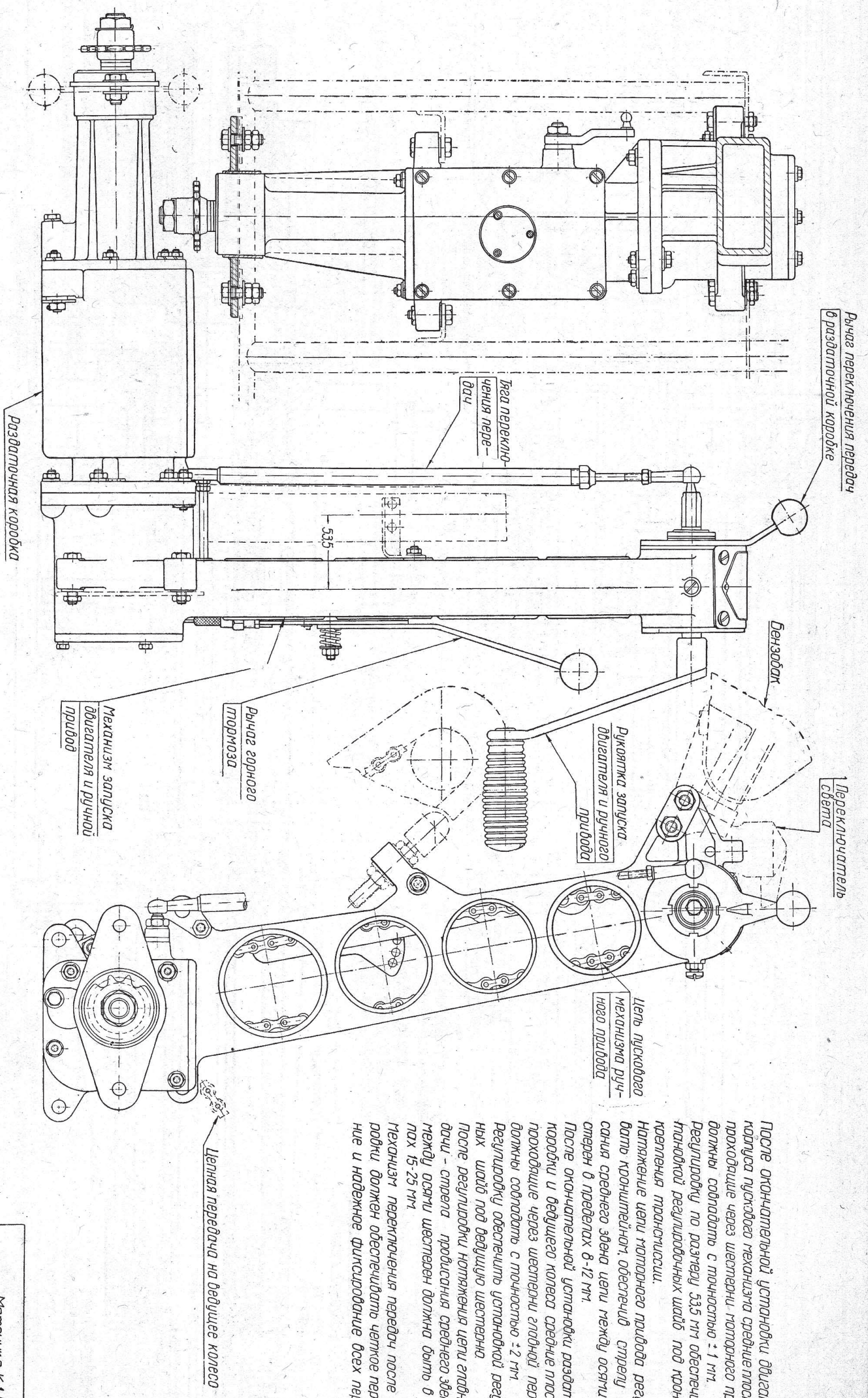
0 20 60 100 140 180 220 260 300mm

Момдукта K1B  
Бул чебери

Чурум 91



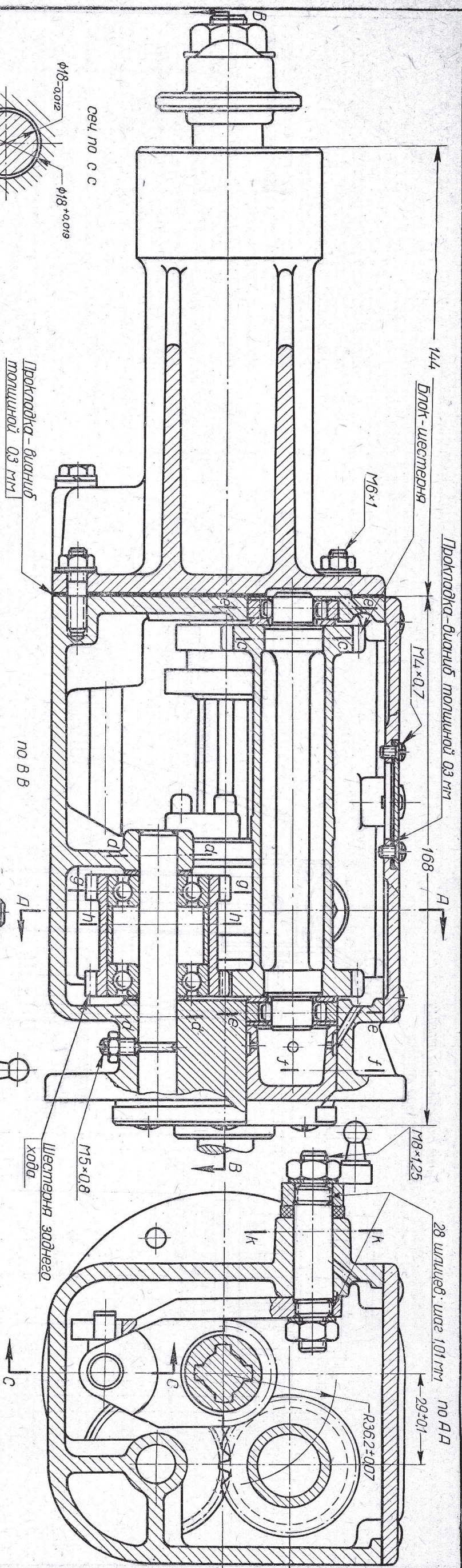




После окончательной установки двигателя и корпуса пускового механизма средней плоскости, проходящие через шестерни моторного привода, должны сойтись с точностью  $\pm 1$  мм. Регулировку по размеру 53,5 мм обеспечить ус- тановкой регулировочных шайб под кронштейны крепления трансмиссии. Натяжение цепи моторного привода регулиро- вать кронштейном, обеспечив ступень прови- сания среднего звена цепи между осями ше- стерен в пределах 8-12 мм. После окончательной установки раздаточной коробки и ведущего колеса средней плоскости проходящие через шестерни главной передачи, должны сойтись с точностью  $\pm 2$  мм. Регулировку обеспечить установкой регулировоч- ных шайб под ведущую шестерню. После регулировки натяжения цепи главной пере- дачи - ступень провисания среднего звена цепи между осями шестерен должна быть в преде- лах 15-25 мм.

Механизм переключения передач после регули- ровки должен обеспечивать четкое переключе- ние и надежное фиксирование всех передач.

Мотоцикл К1В  
Общий вид трансмиссии  
0 10 30 50 70 90 100 мм



Прокладка-вианди мощностью 0,3 м/л

28 шлицев. шаг 101 мм по ДА

сеч. по с с

по В В

по ДА

max 0,031  
min 0,000

$\phi 18_{-0,012}$   
 $\phi 18_{+0,019}$

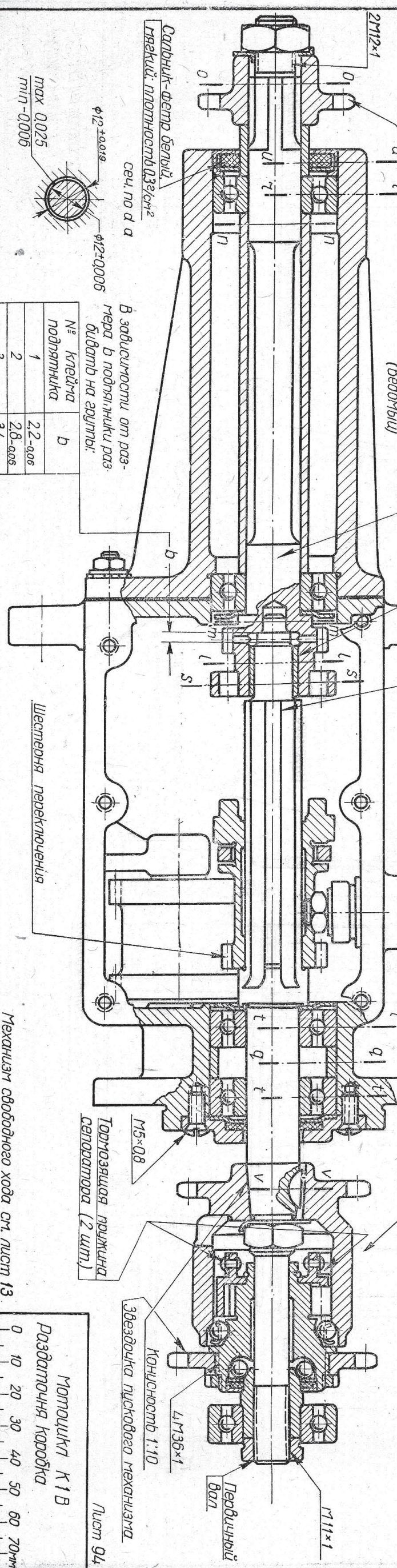
Ведущая звездочка  
главной передачи

Прокладка-вианди  
мощной 0,3 м/л  
Вианде отверстие вторичного  
вала под выточку относительно  
оси вала-не более 0,03 мм

Первичный вал  
(Ведущий)

Механизм свободного хода

Шестерня заднего  
хода



В зависимости от раз-  
мера в подялники раз-  
бивать на группы:

№ клейма подялника	в
1	2,2-0,06
2	2,8-0,06
3	3,4-0,08

Тормозящая пружина  
сепаратора (2 шт.)

Механизм свободного хода

Звездочка пускового механизма

Конусность 1:10

Первичный  
вал

Сальник-демп белый  
Тяжкий. плотность 0,3 г/см<sup>3</sup>

сеч. по а а

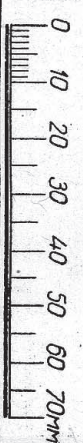
$\phi 12_{\pm 0,019}$   
 $\phi 12_{+0,006}$

max 0,025  
min -0,006

Шестерня переключения

Лист 94

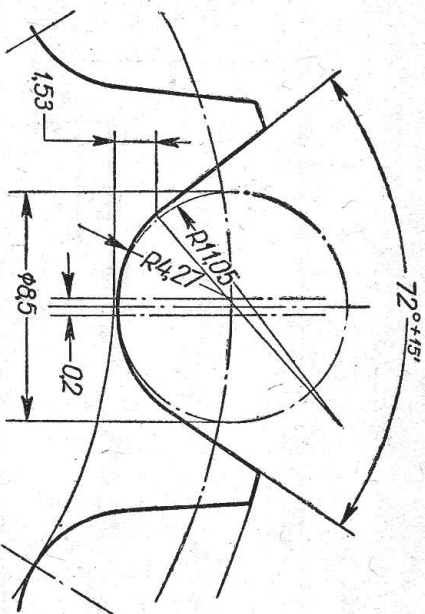
Мощность К1В  
Раздаточная коробка



Характеристики шестерен раздаточной коробки

Переключения	Вторичного вала	Заднего хода	Блок
Число зубьев	15	15	21
Модуль	2.		
Угол зацепления	20°		
Диаметр начальной окружности	30	30	42
Диаметр окружности впадин	26,34	26,34	36,34
Высота зуба	4,33	4,33	4,33
Толщина зуба по хорде	3,49 <sup>-0,04</sup>	3,49 <sup>-0,04</sup>	2,78 <sup>-0,11</sup>
Сдвиг исходного контура	+0,25	+0,25	-0,25

Профиль зуба звездочки

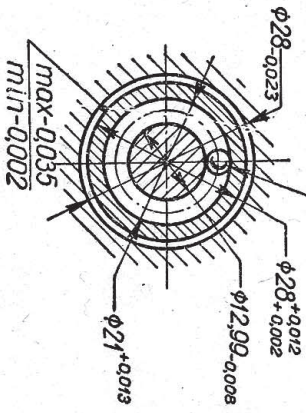


Характеристики звездочек

Ведущая	Пускового механизма	Правая
Число зубьев	10	14
Шаг	12,7	
Диаметр начальной окружности	41,1	57,07
Наружный диаметр	4,5	62,23
Диаметр окружности впадин	32,6 <sup>-0,1</sup>	48,56
		52,58

Отклонения межцентрового расстояния при беззазорном зацеплении с эталонной шестерней - не более ±0,08 для всех шестерни и не более 0,04 на один зуб

сеч. по e e



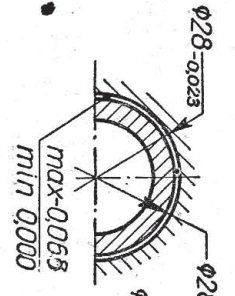
Ролики разбивать на три группы:

№ группы	Диаметр ролика
1	3,996-3,999
2	3,999-4,002
3	4,002-4,006

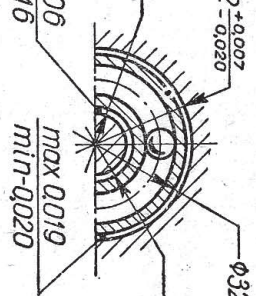
Кольца подшипника разбивать на три группы по внутреннему диаметру

№ группы	Диаметр кольца
1	21,000-21,004
2	21,004-21,009
3	21,009-21,013

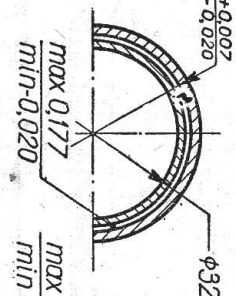
сеч. по f f



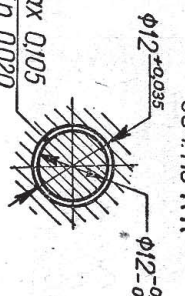
сеч. по g g



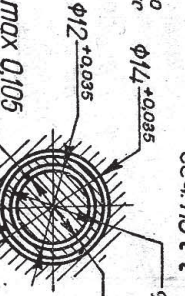
сеч. по h h



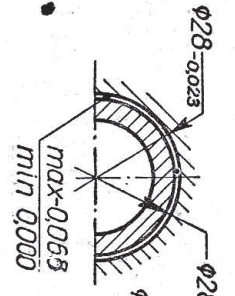
сеч. по k k



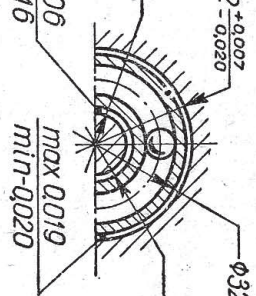
сеч. по l l



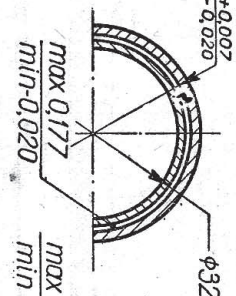
сеч. по j j



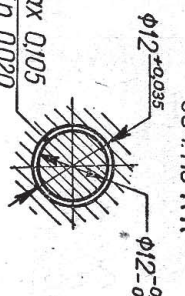
сеч. по g g



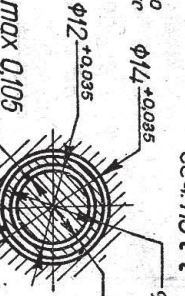
сеч. по h h



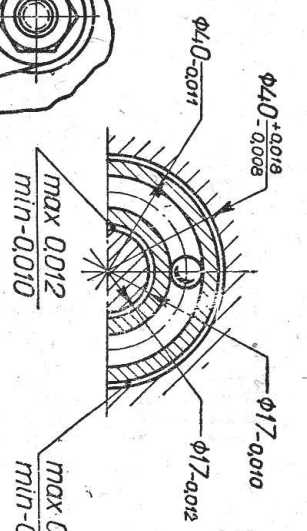
сеч. по k k



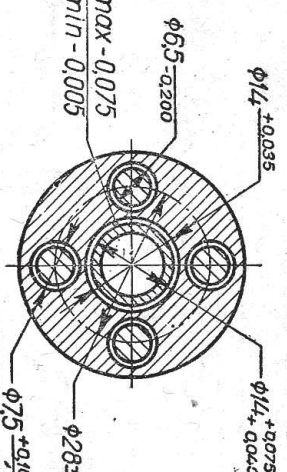
сеч. по l l



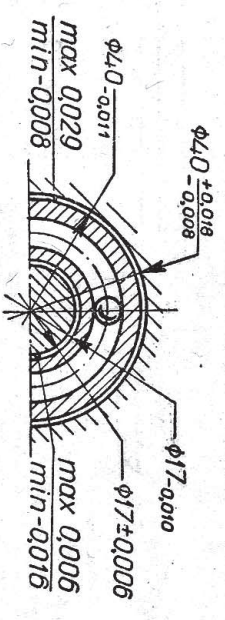
сеч. по z z



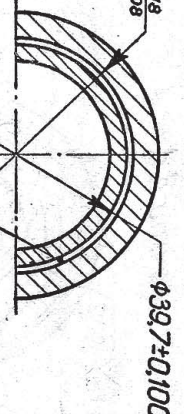
сеч. по s s



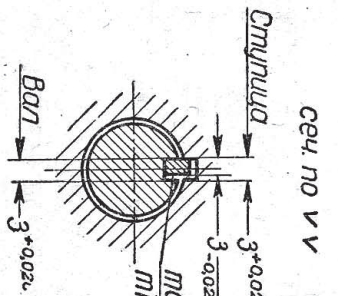
сеч. по t t



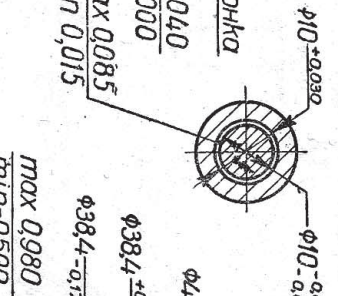
сеч. по q q



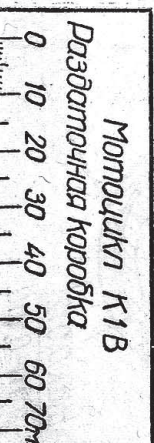
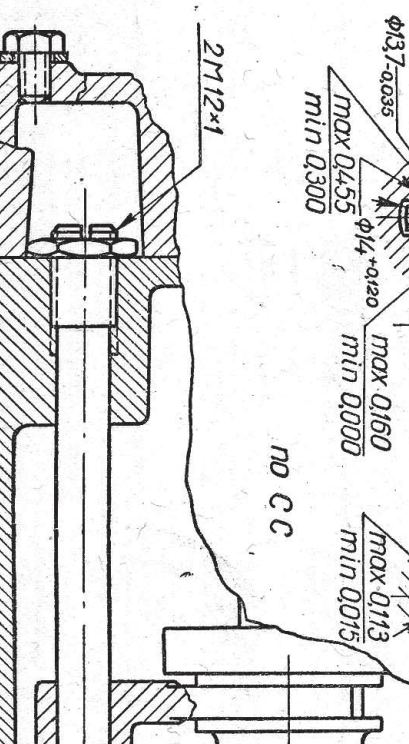
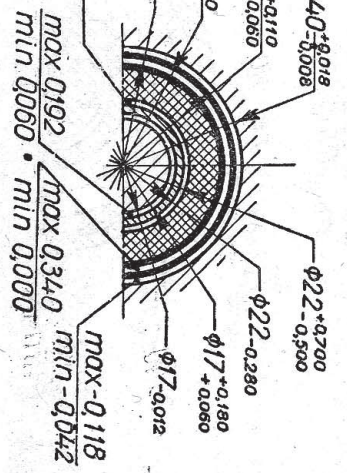
сеч. по v v



сеч. по x x



сеч. по u u

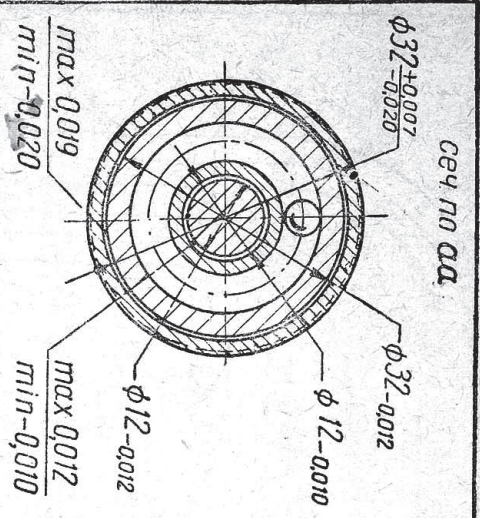




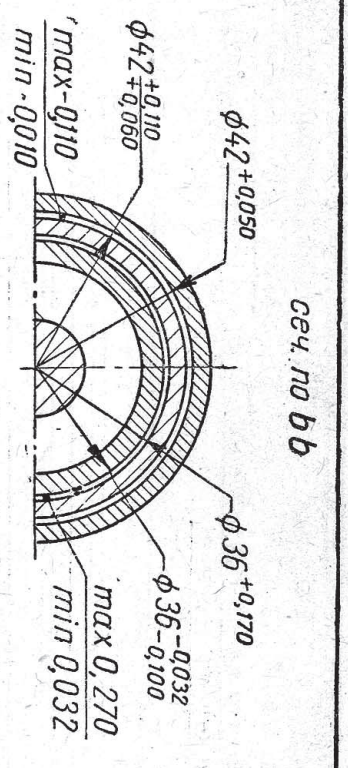




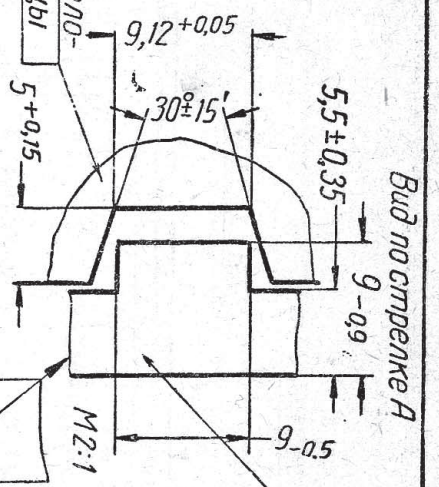




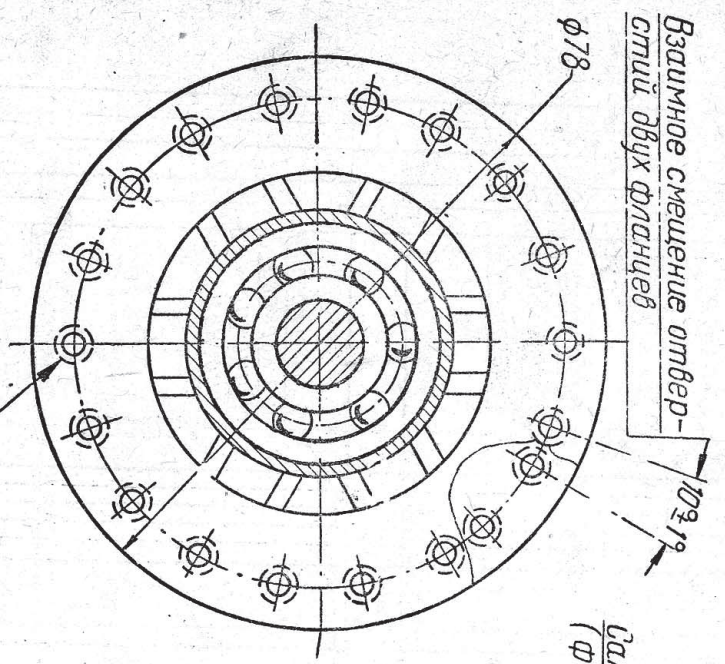
сеч. по aa



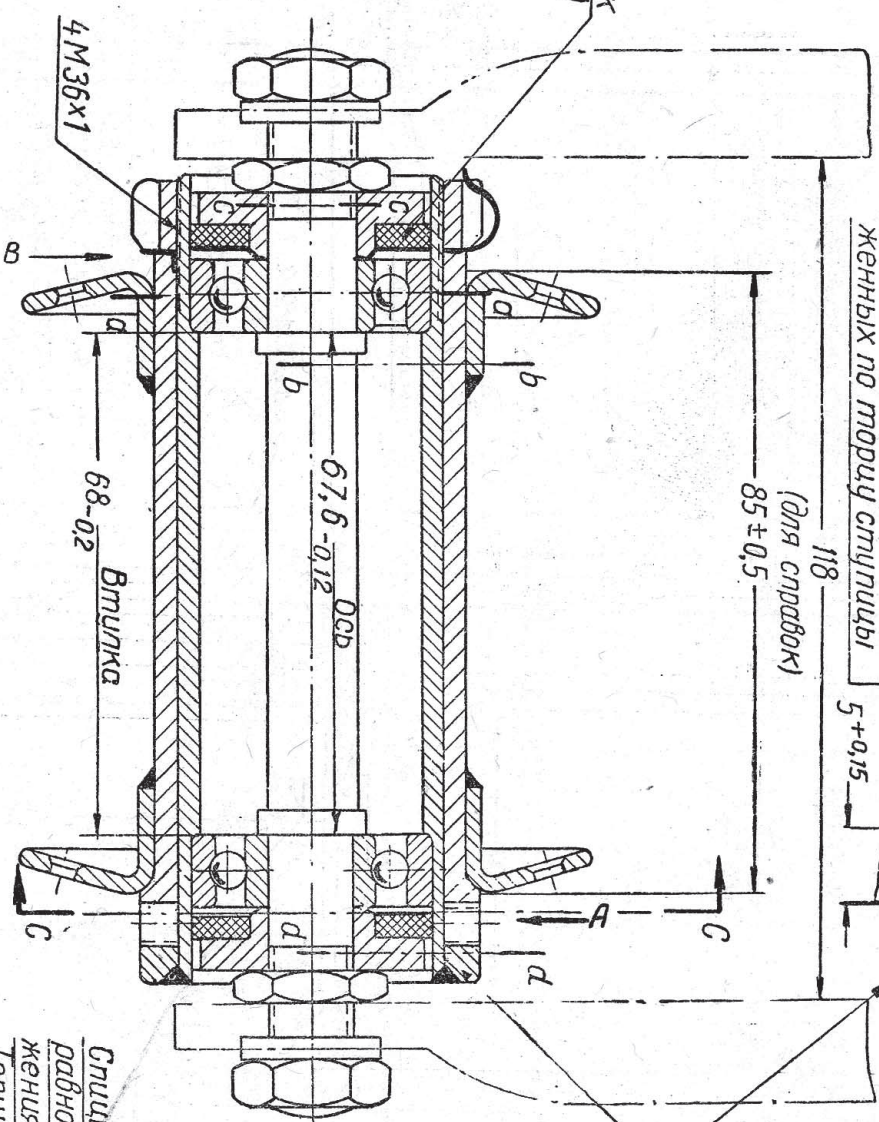
сеч. по bb



Вид по стрелке А

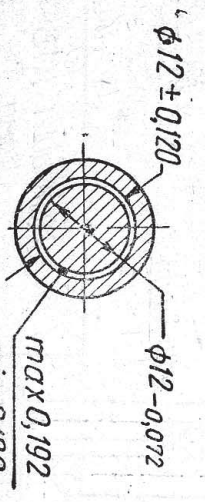


Взаимное смещение отверстий двух фланцев



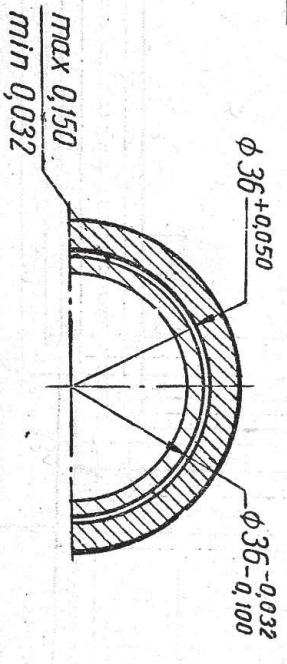
Шесть зубьев упорной втулки, равномерно расположенных по торцу. Неполнота расположения впадин - не более 0,09 на  $\phi 36_{+0.17}$ . Неполнота расположения зубьев - не более 0,5 на  $\phi 36_{+0.05}$ .  
 Сопряжение по торцевому зубу проверять старинным калибром.  
 Просвет по калибру - не более 0,15 мм  
 Шина 26x2.25  
 Упорная втулка  
 Радиальное биение протектора относительно оси втулки - не более 4 мм.  
 Радиальное биение обода относительно оси втулки - не более 1,5 мм, торцевое биение - не более 3,5 мм  
 Несимметричность обода относительно фланцев - не более 2 мм

18 отверстий, равномерно расположенных по окружности. Неполнота расположения - не более 0,4 мм



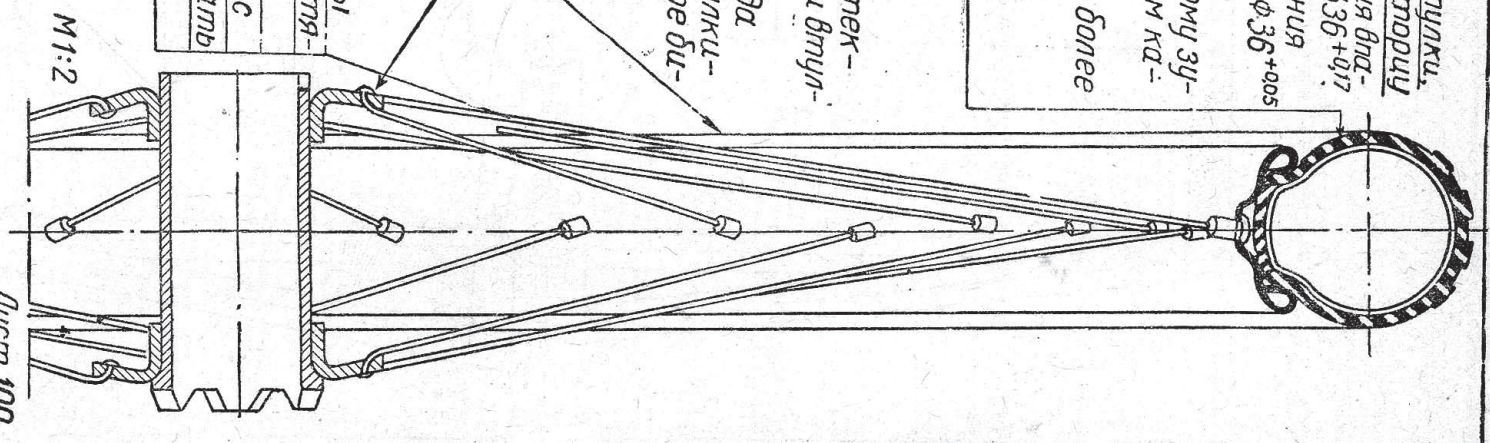
сеч. по cc

Вид по стрелке B



сеч. по dd

Осевой зазор в подшипниках: наибольший 0,520 наименьший 0,200



Лист 100